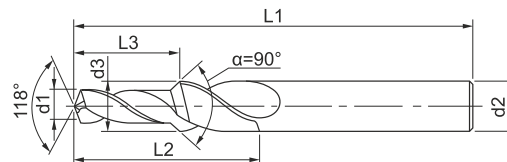


DSX



- ◆ Свёрло ступенчатое
- ◆ Применяется для сверления отверстий под метчик-раскатник
- ◆ Общего применения

Свёрло ступенчатое под резьбу $\alpha=90^\circ$ (под метчик-раскатник)

Резьба	d1m7	L3	L2	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
M2,5	2,35	10	18	60	4,0	4,0	DSX-023/010C04S N
M3,0	2,80	12	20	62	4,0	4,0	DSX-028/012C04S N
M4,0	3,70	14	24	64	6,0	6,0	DSX-037/014C06S N
M5,0	4,65	20	28	80	6,0	6,0	DSX-046/020C06S N
M6,0	5,55	24	34	80	8,0	8,0	DSX-055/024C08S N
M8,0	7,45	30	47	80	10,0	10,0	DSX-074/030C10S N
M10,0	9,30	40	55	90	12,0	12,0	DSX-093/040C12S N
M12,0	10,20	45	60	100	14,0	14,0	DSX-102/045C14S N

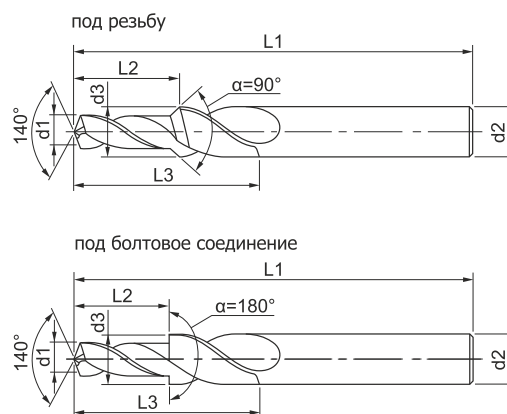


Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

DSR



- ◆ Свёрло ступенчатое
- ◆ Применяется для сверления отверстий под резьбу и болтовое соединение
- ◆ Общего применения



ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Свёрло ступенчатое под болтовое соединение $\alpha=180^\circ$

Резьба	d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
M3	3,4	9	28	66	7,0	7,0	DSR-034/009C07S H
M4	4,5	11	37	80	8,0	8,0	DSR-045/011C08S H
M5	5,5	13	43	89	10,0	10,0	DSR-055/013C10S H
M6	6,6	15	47	95	12,0	12,0	DSR-066/015C12S H
M8	9,0	19	56	110	16,0	16,0	DSR-090/019C16S H
M10	11,0	23	62	123	20,0	20,0	DSR-110/023C20S H



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

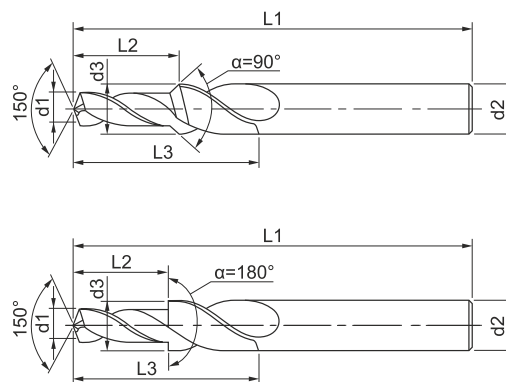
Свёрло ступенчатое под резьбу $\alpha=90^\circ$

Резьба	d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
M3	2,5	8,8	20	62	6,0	6,0	DSR-025/008C06S N
M4	3,3	11,4	24	62	6,0	6,0	DSR-033/011C06S N
M5	4,2	13,6	28	66	6,0	6,0	DSR-042/013C06S N
M6	5,0	16,5	34	79	8,0	8,0	DSR-050/016C08S N
M8	6,8	21,0	47	89	10,0	10,0	DSR-068/021C10S N
M10	8,5	25,5	55	102	12,0	12,0	DSR-085/025C12S N
M12	10,2	30,0	60	107	14,0	14,0	DSR-102/030C14S N
M14	12,0	34,5	65	115	16,0	16,0	DSR-120/034C16S N
M16	14,0	38,5	73	123	18,0	18,0	DSR-140/038C18S N

DKF



- ◆ Сверло ступенчатое трёхзубое
- ◆ Общего применения



Сверло ступенчатое $\alpha=90^\circ$

d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
2,50	8,8	20	66	6,0	6,0	DKF-025/008C06S N
3,30	11,4	24	66	6,0	6,0	DKF-033/011C06S N
4,20	13,6	28	66	6,0	6,0	DKF-042/013C06S N
5,00	16,5	34	79	8,0	8,0	DKF-050/016C08S N
6,80	21,0	47	89	10,0	10,0	DKF-068/021C10S N
8,50	25,5	55	102	12,0	12,0	DKF-085/025C12S N
10,20	30,0	60	107	14,0	14,0	DKF-102/030C14S N
12,00	34,5	65	115	16,0	16,0	DKF-120/034C16S N
14,00	38,5	73	123	18,0	18,0	DKF-140/038C18S N



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия

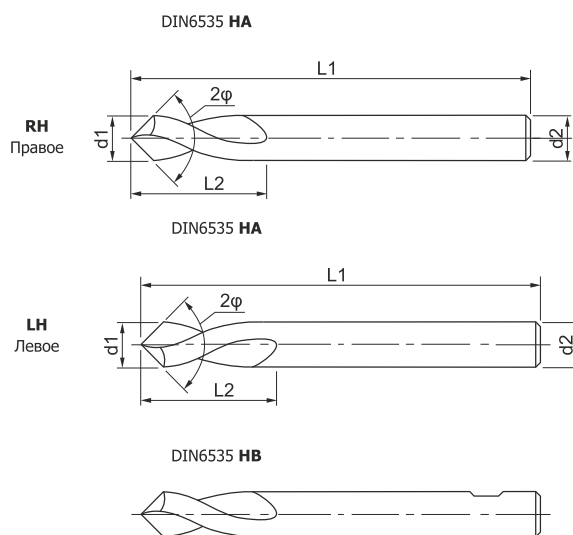
Сверло ступенчатое $\alpha=180^\circ$

d1m7	L2	L3	L1	d2h6	d3h6	ОБОЗНАЧЕНИЕ
2,50	8,8	20	66	6,0	6,0	DKF-025/008C06S H
3,30	11,4	24	66	6,0	6,0	DKF-033/011C06S H
4,20	13,6	28	66	6,0	6,0	DKF-042/013C06S H
5,00	16,5	34	79	8,0	8,0	DKF-050/016C08S H
6,80	21,0	47	89	10,0	10,0	DKF-068/021C10S H
8,50	25,5	55	102	12,0	12,0	DKF-085/025C12S H
10,20	30,0	60	107	14,0	14,0	DKF-102/030C14S H
12,00	34,5	65	115	16,0	16,0	DKF-120/034C16S H
14,00	38,5	73	123	18,0	18,0	DKF-140/038C18S H

DFR

RH / LH

- ◆ Свёрло центровочное
- ◆ Общего применения



ФРЕЗЫ

СВЁРЛА

РАЗВЕРТКИ

Свёрло центровочное HA

d1h6	L2	L1	ОБОЗНАЧЕНИЕ			
			W=90° (RH)	W=90° (LH)	W=120° (RH)	W=142° (RH)
3,0	12	32	DFR-030/012C03S A	DFR-030/012C03S AL	DFR-030/012C03S B	DFR-030/012C03S C
4,0	15	40	DFR-040/015C04S A	DFR-040/015C04S AL	DFR-040/015C04S B	DFR-040/015C04S C
5,0	18	50	DFR-050/018C05S A	DFR-050/018C05S AL	DFR-050/018C05S B	DFR-050/018C05S C
6,0	21	50	DFR-060/021C06S A	DFR-060/021C06S AL	DFR-060/021C06S B	DFR-060/021C06S C
8,0	25	60	DFR-080/025C08S A	DFR-080/025C08S AL	DFR-080/025C08S B	DFR-080/025C08S C
10,0	27	70	DFR-100/027C10S A	DFR-100/027C10S AL	DFR-100/027C10S B	DFR-100/027C10S C
12,0	27	70	DFR-120/027C12S A	DFR-120/027C12S AL	DFR-120/027C12S B	DFR-120/027C12S C
14,0	30	75	DFR-140/030C14S A	DFR-140/030C14S AL	DFR-140/030C14S B	DFR-140/030C14S C
16,0	30	75	DFR-160/030C16S A	DFR-160/030C16S AL	DFR-160/030C16S B	DFR-160/030C16S C
18,0	33	100	DFR-180/033C18S A	DFR-180/033C18S AL	DFR-180/033C18S B	DFR-180/033C18S C
20,0	33	100	DFR-200/033C20S A	DFR-200/033C20S AL	DFR-200/033C20S B	DFR-200/033C20S C

Свёрло центровочное HB

d1h6	L2	L1	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			W=142° (RH)
6,0	13	50	DFR-060/013W06S C
8,0	23	60	DFR-080/023W08S C
10,0	24	70	DFR-100/024W10S C
12,0	24	70	DFR-120/024W12S C
14,0	26	75	DFR-140/026W14S C
16,0	26	75	DFR-160/026W16S C
18,0	30	90	DFR-180/030W18S C
20,0	33	100	DFR-200/033W20S C

Сверло центровочное сверхдлинное НА

d1h6	L2	L1	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
d2h6			W=90° (RH)	W=120° (RH)
3,0	15	100	DFR-030/015C03M A	DFR-030/015C03M B
4,0	15	100	DFR-040/015C04M A	DFR-040/015C04M B
5,0	20	100	DFR-050/020C05M A	DFR-050/020C05M B
6,0	20	100	DFR-060/020C06M A	DFR-060/020C06M B
8,0	25	100	DFR-080/025C08M A	DFR-080/025C08M B
10,0	25	100	DFR-100/025C10M A	DFR-100/025C10M B
12,0	25	150	DFR-120/025C12M A	DFR-120/025C12M B

Сверло центровочное сверхдлинное НВ

d1h6	L2	L1	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
d2h6			W=90° (RH)	W=120° (RH)
6,0	11	57	DFR-060/011W06M A	DFR-060/011W06M B
8,0	19	63	DFR-080/019W08M A	DFR-080/019W08M B
10,0	20	66	DFR-100/020W10M A	DFR-100/020W10M B
12,0	22	73	DFR-120/022W12M A	DFR-120/022W12M B
14,0	24	78	DFR-140/024W14M A	DFR-140/024W14M B
16,0	24	82	DFR-160/024W16M A	DFR-160/024W16M B
18,0	26	87	DFR-180/026W18M A	DFR-180/026W18M B
20,0	30	92	DFR-200/030W20M A	DFR-200/030W20M B



Возможно изготовление инструмента по размерам заказчика и с другим видом износостойкого покрытия