

Система обозначения развёрток

Ручная и автоматная развёртка



Машинная развёртка



1	Код
R - развёртка	

2	Число зубьев
Z=4-8	

3	Тип развёртки
M - машинные	
H - ручные	
K - ручные конические	
A - автоматные	

4	Угол наклона канавки
L - прямая	
S - спиральная (6-7°)	
X - специальный угол	

5	Диаметр рабочей части (d1)
----------	-----------------------------------

6	Длина рабочей части (L2)
----------	---------------------------------

7	DIN (размеры развёрток)
A - DIN 206 (ручные)	
B - DIN 9 (коническая 1:50)	
C - DIN 212 (машинные)	
D - DIN 8090 (автоматные)	

8	Диаметр хвостовика (d2)
----------	--------------------------------

Примечание!

XXXX - указывается необходимый диаметр инструмента, согласно диапазона указанного в таблицах