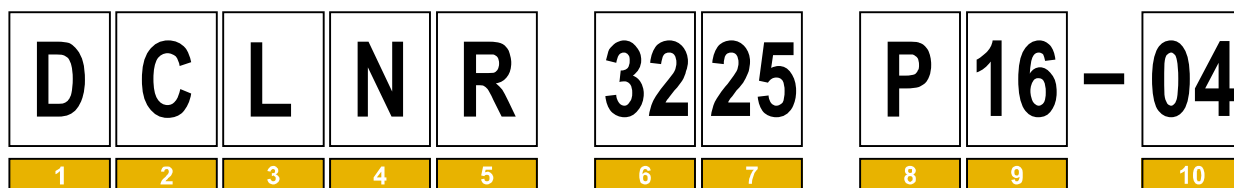
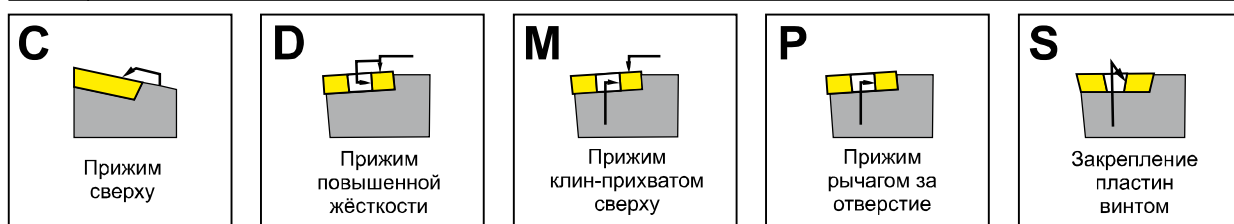


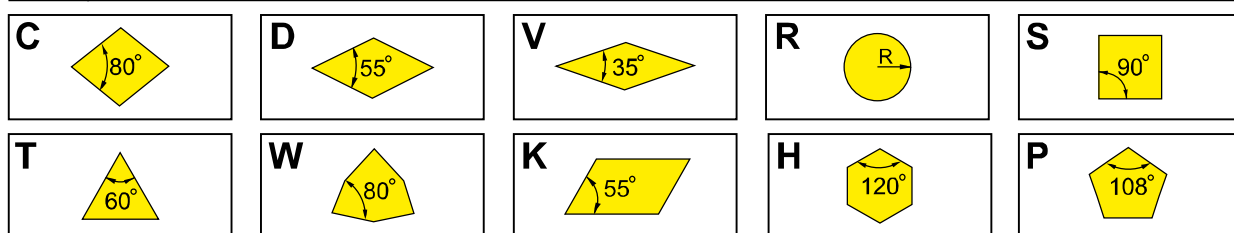
Система обозначения по ISO державок для наружной обработки



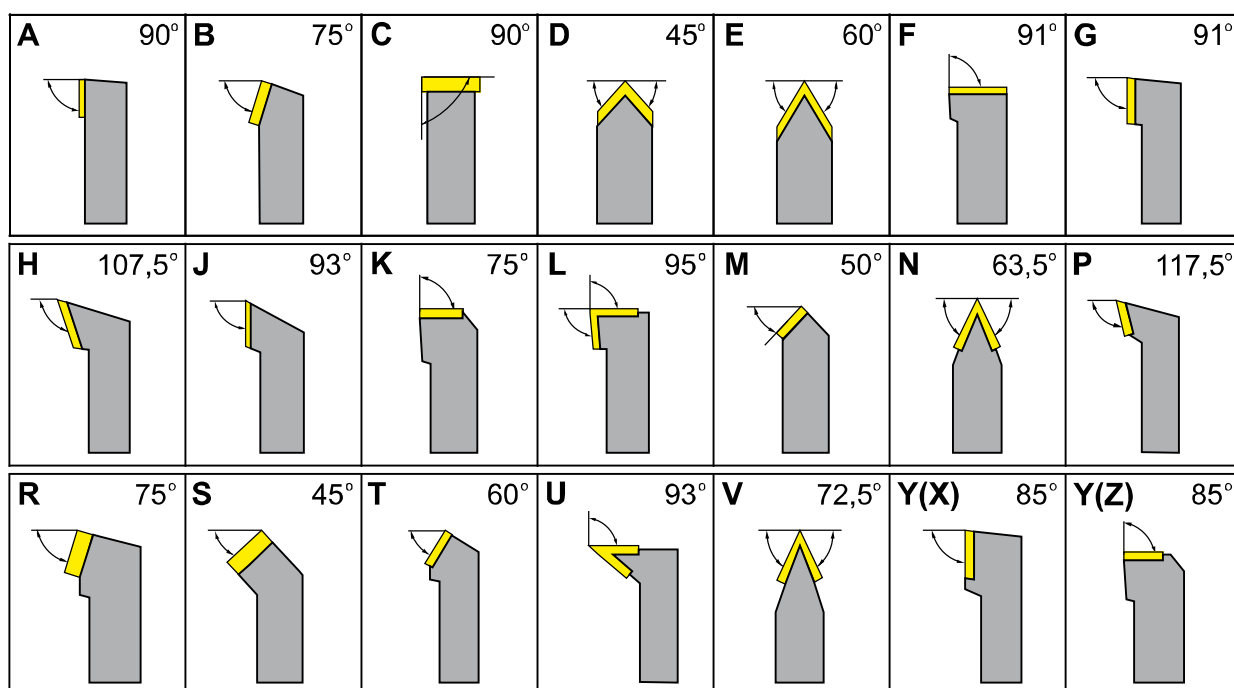
1 Система крепления



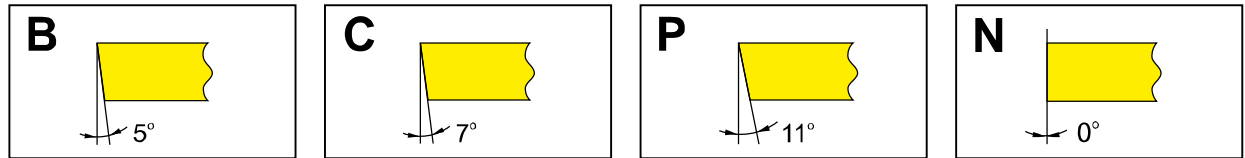
2 Форма пластины



3 Главный угол в плане

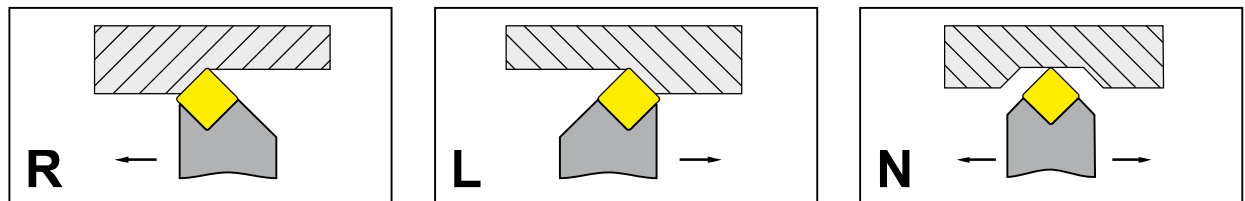


4 Задний угол пластины



Точарные пластины по ISO

5 Направление резания



Точарные пластины по ГОСТ

6 Высота державки h, мм

	10
	16
	20
	25
	32
	40
	50
	60

Фрезерные пластины

7 Ширина державки b, мм

	10
	16
	20
	25
	32
	40
	50
	60

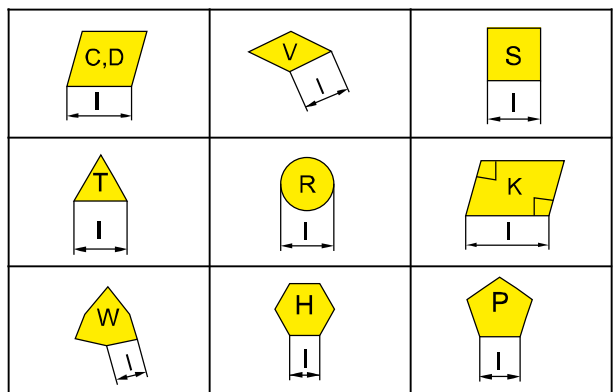
ЖД пластины

8 Длина державки L, мм

	A	32
	B	40
	C	50
	D	60
	E	70
	F	80
	G	90
	H	100
	J	110
	K	125
	L	140
	M	150
	N	160
	P	170
	Q	180
	R	200
	S	250
	T	300
	U	350
	V	400
W	450	
Y	500	
X	Специальная	

Державки для наружной обработки

9 Длина режущей кромки



Державки для внутренней обработки

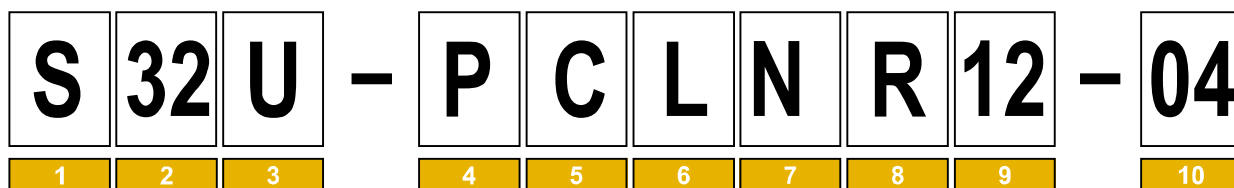
10 Дополнительные обозначения

03	Режущая пластина 3,18 мм
04	Режущая пластина 4,76 мм
06	Режущая пластина 6,35 мм
07	Режущая пластина 7,93 мм
09	Режущая пластина 9,52 мм

Фрезерный инструмент

C - в державке применяется стружколомающая пластина

Система обозначения по ISO державок для внутренней обработки



1	Тип державки
S	Стальная державка без внутреннего подвода СОЖ

2	Диаметр державки d, мм	3	Длина державки L, мм
	08		F 80
	10		H 100
	12		K 125
	16		M 150
	20		P 170
	25		Q 180
	32		R 200
	40		S 250
50	T 300		
60	U 350		
			V 400
			W 450
		Y 500	
		X Специальная	

4	Система крепления				
C		D		M	
	Прижим сверху		Прижим повышенной жёсткости		Прижим клин-прихватом сверху
				P	
					Прижим рычагом за отверстие
				S	
					Закрепление пластин винтом

5	Форма пластины				
C		D		V	
	80°		55°		35°
				R	
					R
				T	
					60°
				W	
					80°
				K	
					55°
				S	
					90°

6		Главный угол в плане		
F	91°	G	91°	K 75°
L	95°	P	117,5°	Q 107,5°
U	93°	U-X	93°	

Токарные пластины по ISO

Токарные пластины по ГОСТ

Фрезерные пластины

7				Задний угол пластины			
B	5°	C	7°	P	11°	N	0°

ЖД пластины

8		Направление резания	
R		L	

9			Длина режущей кромки		
C	D	V	S	R	W
T	K				

Державки для наружной обработки

10		Дополнительные обозначения	
03	Режущая пластина 3,18 мм		
04	Режущая пластина 4,76 мм		
06	Режущая пластина 6,35 мм		
07	Режущая пластина 7,93 мм		
09	Режущая пластина 9,52 мм		

Державки для внутренней обработки

Фрезерный инструмент

C - в державке применяется стружколомающая пластина